

POMPE À CHALEUR SPLIT AIR / EAU

PANASONIC **AQUAREA**



T-CAP Split



## AQUAREA T-CAP SPLIT Génération H



### + Produits

#### Confort garanti :

- Haute température 60°C : idéal en rénovation
- Technologie T-CAP : maintien de 100% de la puissance jusqu'à -15°C extérieur

#### Fiabilité à toute épreuve

- Compresseur « Rotatif R2 » Panasonic
- Organes de protection (filtres, contrôleur de débit, vase d'expansion) intégrés de série

#### Performance optimales

- COP jusqu'à 4,84 (+7°C/+35°C)
- Technologie « 100% Inverter »

**Conforme à la RT 2012 !**  
Bloquée en mode chaud (déblocage du mode rafraîchissement possible par un installateur agréé)



[www.vivaenergie.fr](http://www.vivaenergie.fr)

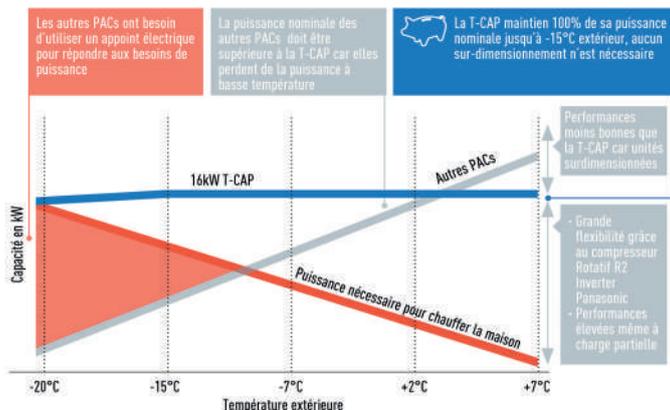
\*COP : Coefficient de Performance. Le COP représente le rapport entre la qualité d'énergie produite et la quantité d'énergie utilisée. L'indice de performance est le nombre de kWh produit pour 1kWh consommé.

\*\* Pour la gamme Aquarea, 5 ans de garantie pièces constructeur et 3 ans de garantie pièce si la mise en service est effectuée par un prestataire reconnu et agréé par Panasonic. Lorsque la mise en service n'est pas effectuée par un prestataire agréé, garantie pièce constructeur du compresseur de 3 ans et garantie pièce de 2 ans.

# INFORMATIONS TECHNIQUES

## Technologie « T-CAP »

Ré-injection de fluide avant l'aspiration du compresseur pour une puissance constante jusqu'à -15°C extérieur.



## Régulation dernière génération

- Ecran LCD haute résolution
- Interface de régulation déportable en ambiance faisant office de thermostat d'ambiance
- Relève de chaudière de série



## Aquarea Génération H T-CAP bi-bloc monophasé / triphasé. Chauffage et rafraîchissement – SXC

	Monophasé			Triphasé		
	9 kW	12 kW	16 kW	9 kW	12 kW	16 kW
<b>Puissance</b>						
Capacité de chauffage [A +7 °C, E 35 °C]	kW	9,00	12,00	9,00	12,00	16,00
COP [A +7 °C, E 35 °C]	W/W	4,84	4,74	4,84	4,74	4,28
Capacité de chauffage [A +2°C, E 35 °C]	kW	9,00	12,00	9,00	12,00	16,00
COP [A +2°C, E 35 °C]	W/W	3,59	3,44	3,59	3,44	3,10
Capacité de chauffage [A -7°C, E 35 °C]	kW	9,00	12,00	9,00	12,00	16,00
COP [A -7°C, E 35 °C]	W/W	2,85	2,72	2,85	2,72	2,49
Capacité de refroidissement [A 35 °C, W 7/7°C]	kW	7,00	10,00	7,00	10,00	12,20
EER [A 35 °C, E 7/7°C]	W/W	3,17	2,81	3,17	2,81	2,57
Classe d'efficacité énergétique à 35 °C <sup>1</sup> / 55 °C <sup>1</sup>		A++ / A++				
Label système 35°C / 55°C <sup>2</sup>		A+++ / A+++				
ETAS - Chauffage [35°C / 55°C]	%	181% / 130%	170% / 130%	181% / 130%	170% / 130%	160% / 125%
<b>Unité intérieure</b>		<b>WH-SXC09H3E5</b>	<b>WH-SXC12H6E5</b>	<b>WH-SXC09H3E8</b>	<b>WH-SXC12H9E8</b>	<b>WH-SXC16H9E8</b>
Pression sonore Chaud / froid	dB(A)	33/33	33/33	33/33	33/33	33/33
Dimensions H x L x P	mm	892 x 500 x 340				
Poids net	kg	43	43	43	44	45
Raccord d'eau départ/retour	Pouces	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼
Pompe de classe A	Nombre de vitesses	Vitesse variable				
	P. absorbée (Min / Max)	W	32/102	34/110	32/102	34/110
Débit nominal (ΔT=5 K, 35°C)	L/min	25,8	34,4	25,8	34,4	45,9
Appoint électrique intégré	kW	3	6	3	9	9
<b>Unité extérieure</b>		<b>WH-UX09HE5</b>	<b>WH-UX12HE5</b>	<b>WH-UX09HE8</b>	<b>WH-UX12HE8</b>	<b>WH-UX16HE8</b>
Pression sonore Chaud / froid	dB(A)	51/49	52/50	51/49	52/50	55/54
Puissance sonore Chaud / froid	dB	68/67	69/68	68/67	69/68	72/71
Dimensions H x L x P	mm	1340 x 900 x 320				
Poids net	kg	101	101	108	108	118
Réfrigérant (R410A)	kg / eq. TCO <sub>2</sub>	2,85/5 951	2,85/5 951	2,85/5 951	2,85/5 951	2,90/6 055
Diamètre de tube Liquide / Gaz	Pouces (mm)	3/8 (9,52) / 5/8(15,88)	3/8 (9,52) / 5/8(15,88)	3/8 (9,52) / 5/8(15,88)	3/8 (9,52) / 5/8(15,88)	3/8 (9,52) / 5/8(15,88)
Longueurs de tube	m	3 ~ 30	3 ~ 30	3 ~ 30	3 ~ 30	3 ~ 30
Dénivelé (int./ext.)	m	30	30	30	30	30
Longueur de tube pour gaz supplémentaire	m	10	10	10	10	10
Quantité de gaz supplémentaire	g/m	50	50	50	50	50
Plage de fonct. Température extérieure	°C	-28 ~ +35	-28 ~ +35	-28 ~ +35	-28 ~ +35	-28 ~ +35
Sortie d'eau Chaud / froid	°C	25 - 60 / 5 - 20	25 - 60 / 5 - 20	25 - 60 / 5 - 20	25 - 60 / 5 - 20	25 - 60 / 5 - 20

### Accessoires

<b>DGC 200</b>	Ballon 200L - Acier inoxydable
<b>PAW-TD20C1E5</b>	Ballon 200L - Acier inoxydable
<b>PAW-TD30C1E5</b>	Ballon 300L - Acier inoxydable
<b>PAW-TG20C1E3STD-1</b>	Ballon 200L - Émaillé
<b>PAW-TG30C1E3STD-1</b>	Ballon 300L - Émaillé
<b>PAW-3WYVVLV-SI</b>	Vanne 3 voies externe
<b>CZ-NV1</b>	Kit vanne 3 voies pour intérieur du module

### Accessoires

<b>CZ-NS4P</b>	Fonctions supplémentaires carte électronique
<b>PAW-BTANK50L</b>	Ballon tampon 50L
<b>CZ-TAW1</b>	Aquarea Smart Cloud, Génération H, contrôle Internet par connexion Wi-Fi ou filaire
<b>PAW-A2W-RTWIRED</b>	Thermostat d'ambiance additionnel

La classification COP est à 230V uniquement en conformité avec la directive européenne 2003/32/CE. Pression sonore mesurée à 1m de l'unité extérieure et à 1,5m de hauteur. Niveau de pression sonore du chauffage mesuré à +7°C (chauffage de l'eau à 55°C). Calcul de la performance conformément à la norme EN14511. 1) Échelle de G à A+++; 2) Échelle de D à A+++; Label système avec contrôleur.



CONTRÔLE INTERNET : en option. Good Design Award 2017 : unités intérieures PAC avec ECS intégrée et bi-bloc Génération H récompensées par la Good Design Award 2017.

## CONTACT